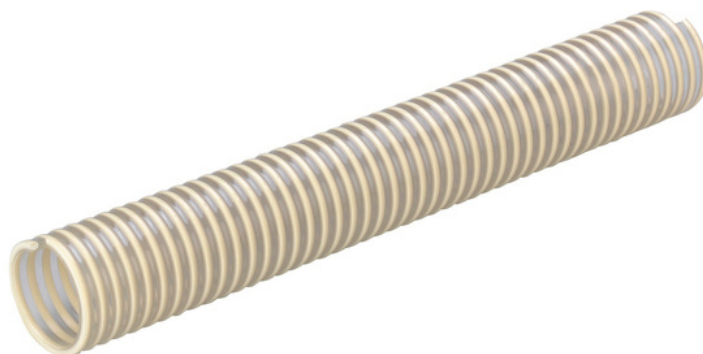




## Características

- Tubo en compound vinílico plastificado, substrato en poliuretano de base éter y espiral de refuerzo.
- Posee hilo de cobre recubierto en PU para descarga antiestática.
- Interior completamente liso, ligero y muy flexible.
- Resistencia a los golpes, a los agentes atmosféricos, a gran parte de los productos químicos y resistente a la hidrólisis.
- Pared interna y externa idónea al contacto con alimentos y completamente libre de ftalatos, eliminando el riesgo de migración de estos componentes a la sustancia transportada.
- La espiral plástica es también de grado alimentario, haciendo a este producto totalmente alimentario.
- Idóneo para el transporte de alimentos según el reglamento Europeo UE 10/2011 (clases A,B,C. No idóneo para leche y derivados)
- Temperatura de trabajo de -40°C a +60°C.



## Campo de aplicación

- Para transporte por aspiración e impulsión de productos tales como harina, alimentos liofilizados, gránulos de pequeñas dimensiones y bebidas con contenido alcohólico de hasta 20%.

Código Code	Ø interior mm. Ø interior mm.	Exterior mm. Exterior mm.	Peso gr/mt. Peso gr/mt.	Vacio Mt H2O Vacio Mt H2O	Long.Rollo mt. Long.Rollo mt.
013040	40	3,55	560	7	30
013050	50	4	790	7	30
013060	60	4,1	970	7	30

\*Para otros diámetros consultar disponibilidad

\*Para otros diámetros consultar disponibilidad